
ENVASADORAS Y SISTEMAS DE PESAJE

Catálogo de Productos



DISEÑO Y
FABRICACIÓN
ANDALUZA

Introducción

Somos una empresa andaluza de I+D ubicada en Sevilla, con más de 10 años de experiencia en el mercado.

Dedicados a la investigación y desarrollo de todo lo relacionado con la maquinaria para la agroalimentaria y su sector, contamos con un departamento de ingeniería para la fabricación y desarrollo de nuevos proyectos según las necesidades de nuestros clientes.

Además, disponemos de un completo servicio de asistencia técnica (s.a.t.), compuesto por un amplio equipo de profesionales que garantiza la calidad de nuestros productos.

Nuestro compromiso hacia nuestros clientes nos ha colocado líderes en el sector andaluz.



Maquinaria

Precocinados y elaboración de congelados y pescados

- Amasadora + sinfín
- Dosificadora para masas [tortilla de camarones, churros, etc.]
- Dosificadoras automáticas y semiautomáticas para líquidos, mantecas y pastosos.
- Conjunto de llenado y taponado de botellas.
- Tren de frito o prefrito en continuo.[tortillas de camarón, empanados, croquetas, etc.]
- Freidoras automáticas y semiautomáticas. [chicharrón, elaborados, etc.]
- Marmita de cocción abatible, para la elaboración de salsas, sofritos, etc.
- Túnel de enfriamiento
- Túnel en espiral para congelación y enfriamiento
- Cortadoras de pescado y cefalópodos
- Bombo enharinado
- Encoladora - empanadora
- Cocederos por inmersión (Cestas)
- Glaseadora mod. gls-017
- Clasificadora de camarón mod. crc-017

Envasadoras y sistemas de pesaje

- Envasadoras verticales o semiverticales para producto sólido, líquido y pastoso
- Envasadora vertical de líquidos multilínea 2 boquillas de pistón neumático
- Envasadores verticales en continuo sistema doy pack [pie estable] + cierre zipper
- Envasadores horizontales:
 - Retractiladora automática + túnel de retracción
 - Retractiladora semiautomática + túnel de retracción
 - Termoselladora automática con vacío.
 - Máquina de vacío horizontal en continuo.
- Pesadoras digitales de uno, dos o multicabezal

Elaboración de snacks, aperitivos y 4ª gama

- Tolva abastecimiento
- Quitapiedras
- Peladora
- Cinta de inspección
- Cinta caballito o carga
- Cortadora
- Lavadora-defeculadora
- Cinta de alimentación a tren de frito
- Tren de frito en continuo.
- Freidoras automáticas [a medida de su producción]
- Freidora de pelles
- Deposito decantador
- Conjunto zaranda vibrador escurridor
- Bombo salero saborizante
- Transportador de enfriamiento
- Transportador + detector de metales
- Cintas transportadoras (a medida)
- Duramax (bañera de tratamiento) para 4ª gama
- Túnel de secado para 4ª gama
- Cribadora

Elaboración de frutos secos

- Tolva de abastecimiento de frutos secos
- Freidoras automáticas [media producción]
- Freidoras en continuo de frutos secos
- Túnel de enfriamiento para frutos secos

Clientes

Precocinados y elaboración de congelados y pescados

- Dimarosa, s.l. [cocción, congelación y envasado de mariscos].
- Astex (Alimentos Segunda Transformación Extremadura).
- Pescacial [cocción, congelado y envasado de cangrejos de río].
- P. Llinares, s.l. [corte, glaseo, congelación y envasado de productos del mar].
- Mariscos Maremágnun, Huelva. S.L.L.
- Pansur [elaboración pan precocido].
- Salsas de Salteras (Elaboración de salsas, gazpachos y salmorejo).
- Emayfrist [patata pelada, cortada y congelada].
- Emfacar [línea de prefrito para tortillas de camarones, pavías, etc.]
- Viandas Cádiz [línea de prefrito para tortillas de camarones, elaboración de pescado, etc.]
- Caromar-CHIPIONA [elaboración de pescado harinado].
- Mardekey-Jerez [línea de prefrito para tortillas de camarones, pavías, elaboración de pescado, etc.]
- Cash Barea-Sevilla [elaboración de bacalao y pescados].
- Pescastigi - Écija [congelación y glaseado de pescados].
- José Cabo - Sevilla.[elaboración de chicharrones y mantecas]
- Congelados Miguel Tapia, S.L. (congelación, glaseado y envasado de productos del mar).
- Mariscos Maremagnum Huelva. S.L.L.
- Chulaz S.L. Toledo (Elaboración de churros congelados y envasados).
- Socicaracoles S.L. Écija (cocción, glaseado, congelación y envasado de cabrillas y caracoles).
- Simon's Food. Alcalá de Guadaira (Elaboración de hamburguesas congeladas).

Agroalimentaria en general

- Grupo Agrosevilla [proceso y envasado de aceitunas].
- Hielos Barrera, S.L.L.
- Fromadal [fabricación de quesos].
- I.C.H [fabricación y envasado de hielos].
- Procubitos [fabricación y envasado de hielos].
- Conesa (Conservas Vegetales de Extremadura, S.A.U).
- Salsas de Salteras S.L. (Elaboración y embotellado de Gazpacho y salmorejo).

Elaboración de snacks, aperitivos y patatas chips

- Patatas fritas La Carpeña [Medina del Campo, Valladolid].
- Patatas fritas Bazán [Trigueros, Huelva].
- Patatas fritas El Perdi [Aracena, Huelva].
- Patatas fritas El Mellao [Picos de Aroche, Huelva].
- Patatas fritas La Marina [Badajoz].
- Patatas fritas Hnos. Castillo [Córdoba].
- Patatas fritas El Cachito [La Antilla, Lepe].
- Frutos secos San Blas [Sevilla].
- Frutos secos Reyes [Sevilla].
- Frutos secos Sagacor [Córdoba].
- Legumbres y frutos secos Domínguez [Málaga].
- Frutos secos El Pívor, Salen [Bollullos de la Mitación].
- Frutos Secos Galladí (San José de la Riconada).
- Patatas Fersanz, S.L. Chips, 4ª gama y congeladas. (Fuente Vaqueros - Granada).

4ª gama. (corte y pelado)

- Florette (Murcia).
- Transfrutalla [Sanlúcar de Barrameda].
- Nacoem, s.l. [Carmona, Sevilla].
- Papalándalus, S.L. [Sevilla].
- Verdicuts. Elaboración de frutas y verduras [Los Palacios y Villafranca]

Servicio Asistencia Técnica

¿Por qué nosotros?

Compromiso de atención y solución.

Equipo profesional + Unidad móvil totalmente equipada.

La única empresa andaluza capaz de dar una respuesta integral y eficaz.

Amplia formación de nuestros departamentos de ingeniería y técnicos.

¿Qué beneficios obtendrá?

Cercanía a nuestros clientes.

Respuestas a todo tipo de averías.

Fabricación directa de líneas automatizadas.

Diseño, planteamiento y presupuestos sin compromiso.

Posibilidad de realizar contrato de S.A.T.

S.A.T.

Servicio de Asistencia Técnica

955 632 176

671 086 599

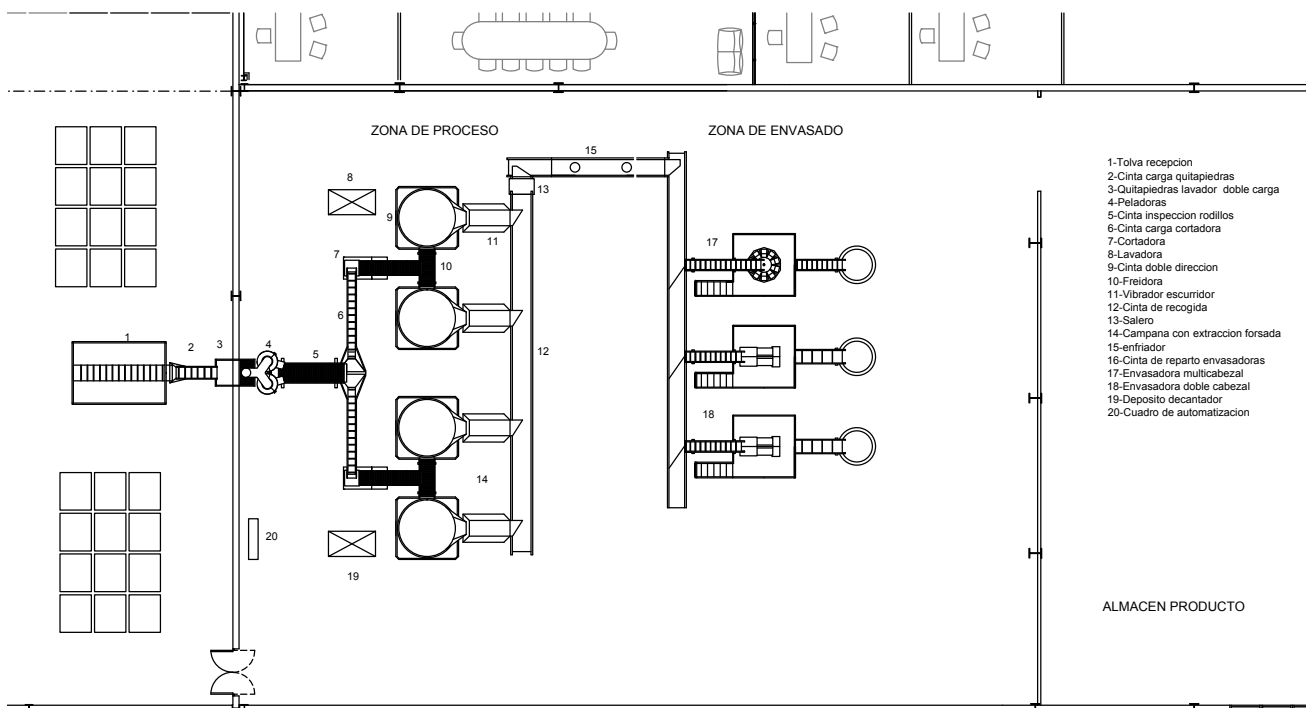
s.a.t@doproin.es

Proyectos a medida

DISEÑAMOS, FABRICAMOS Y AUTOMATIZAMOS TÚ PROYECTO

Mejora tu producción en tres pasos:

- 1. TÚ**, conoces tus productos. Elaboración, calidad y satisfacción de tus clientes.
- 2. OPROIN**, cómo hacer realidad las mejoras que necesitas.
- 3. JUNTOS**, diseñaremos y crearemos la maquinaria que dará rentabilidad a tu producción.



Nuestra experiencia en el sector de transformación agroalimentaria junto a la dedicación e ilusión (como la del primer día) de nuestros ingenieros así como del personal de fábrica y S.A.T a posicionado a Oproin, S.L. líder en Andalucía en este sector. Ayudando a nuestras empresas a crecer, mejorando y automatizando sus líneas de producción.

Trasládanos tus inquietudes de mejora y nuestro departamento de ingeniería te diseñará y automatizará la mejor solución que junto a tú experiencia del sector, obtendremos un producto final de calidad con bajo coste de producción.

Llámanos y te haremos una propuesta sin compromiso
SOLICITA TÚ LAYOUT*

*Layout al realizar la primera propuesta de diseño.

ENVASADORAS Y SISTEMAS DE PESAJE



**Envasadoras
Verticales**
Página 8



**Envasadoras
Horizontales**
Página 30



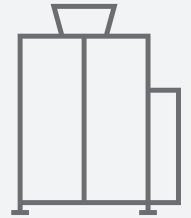
**Sistemas de Pesaje
y Dosificación**
Página 43



Complementos
Página 55



Envasadoras Verticales



- Envasadora vertical
mod. env-000
- Envasadora vertical
mod. env-001
- Envasadora vertical
mod. env-002
- Envasadora vertical Sistema Doy pack (Pie estable)
mod. doy pack-013 +zipper
- Conjunto envasadora vertical
mod. env.001 + pdc10 + sistema dosificación de líquidos y pastas
- Llenadora envasadora de líquidos multilínea 2 boquillas
de pistón neumático
mod. edl-002

Envasadoras automáticas verticales (Embolsadoras)

Atendiendo a la demanda de nuestros clientes y con el fin de mejorar la competitividad de los productos envasados en el mercado, nuestras envasadoras verticales automáticas Oproin, están diseñadas para el pesado o dosificación y envasado de una amplia gama de productos tanto líquidos, sólidos y granulados formando el paquete, llenándolo con la dosis exacta, y sellándolo con nuestro exclusivo sistema Close Class en su totalidad, con lo que garantizamos un producto que mantendrá sus propiedades el máximo tiempo posible (según modelo) aumentando la competitividad del producto en el expositor.

Ya no sólo grandes marcas podrán tener estos tipos de cierres pues gracias a nuestro equipo de ingenieros, hemos desarrollado un producto de calidad y con precio competitivo para medianos y pequeños fabricantes de productos agroalimentarios.

El operario de forma sencilla gracias al diseño de nuestros programas, podrá ajustar los diversos parámetros atendiendo a las necesidades de producción. (Característica del productor a envasar, largo de bolsa, tiempo de soldadura, gramaje en bolsa, etc.)

Este proceso de embolsado lo obtendremos a partir de la bobina de lámina, de película termosoldable que formará la bolsa gracias a nuestro sistema formador. El cual podrá formar casi cualquier tipo de formato.

Este tipo de máquina está orientada tanto al mercado alimenticio como al no alimenticio.

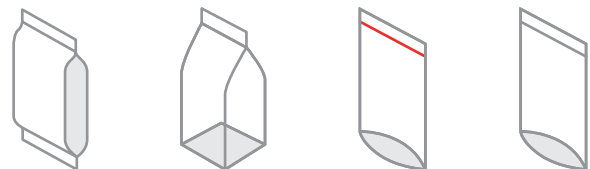
Nuestras envasadoras son el complemento perfecto como final de línea para ser incorporadas tanto a nuestras líneas de elaboración como a las líneas existentes.

Existe una amplia gama de modelos de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, que puede escoger entre diferentes configuraciones atendiendo tanto al producto a envasar, velocidad de producción, como la capacidad de envasado.

Garantizamos el diseño y fabricación de todos nuestros productos.



Envasadoras verticales cierre almohada, almohada con fondo plano, inglés, cuatro costuras y Doy pack con cierre de cremallera zipper.



- Env-000 ancho máximo 260 mm. Longitud 340 mm.
- Env-001 ancho máximo 340 mm. Longitud 500 mm.
- Env-002 ancho máximo 450 mm. Longitud 600 mm.
- Doy Pack-013 + zipper ancho máximo. 280 mm. longitud máximo. 260 mm.
- Edl-002. Llenadora de líquidos multipistas 2,4,6,10 pistas

Sistemas de pesaje

En Oproin hemos diseñado y fabricado la mejor solución para obtener productos con exactitud de peso y facilitar la rapidez de producción. Para ello y atendiendo la necesidad de cada cliente dependiendo producto y producción deseada (ciclos minuto) le mostramos las diferentes soluciones que complementan a nuestras embolsadora o envasadoras.

- Pesadoras lineales uno, dos o más pesadoras.
- Pesadora circular multicabezal 10, 14 y 16 pesadoras (fabricación propia).
- Dosificador volumétrico uno o varios vasos.
- Pesadora lineal semiautomática.
- Dosificadora de líquidos, pastas y salsas.



DISEÑO Y
FABRICACIÓN
ANDALUZA

Complementos y periféricos

Nuestros complementos están diseñados para permitir y facilitar la alimentación y extracción de producto en nuestras envasadoras así como otras acciones para obtener un producto embolsado de calidad y garantías para el cliente final. Atendiendo cada necesidad.

- Tolva de alimentación. mod. tlve-009.
- Transportador de alimentación. mod. tae-009.
- Bancada + escalera. mod. bee-009.
- Cinta de salida mod. cs-007.
- Mesa de salida. mod. ms-010.
- Transportador + detector de metales. tdm-010.
- Precintadora de cajas mod.pc-010.
- Dispensador especial adhesivos mod. dsp-012.
- Termoimpresor para diferentes áreas de impresión atendiendo a la información, código de barras, fechas, hora, etc..

Consúltenos su necesidad de envasado y producción deseada y le presupuestaremos sin compromiso la mejor opción del conjunto necesario.

Envasadora vertical

mod. env-000



Descripción

Nuestras envasadoras verticales automáticas Oproin están diseñadas para el pesado y envasado de productos tanto sólidos como granulados. Que forman el paquete, lo llenan con la dosis exacta, y luego lo sellan.

El operario de forma sencilla gracias al diseño de nuestros programas, podrá ajustar los diversos parámetros atendiendo a las necesidades de producción. (Característica del productor a envasar, largo de bolsa, tiempo de soldadura, gramaje en bolsa, etc.)

Este proceso de embolsado lo obtendremos a partir de la bobina de lámina, de película termosoldable que formara la bolsa gracias a nuestro sistema formador.

Este tipo de máquina está orientada tanto al mercado alimenticio como al no alimenticio. Existe una amplia gama de modelos de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, que puede escoger entre diferentes configuraciones atendiendo tanto al producto a envasar, velocidad de producción, como la capacidad de envasado.

Envasadora vertical mod. env-000



Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Arrastre por correas dentadas del film. Movimiento de la mordaza vertical neumático. Movimiento de la mordaza horizontal neumático.

Sistema de detección de mácula cuyo posicionamiento será el que dese el cliente. Con este sistema realizaremos el centrado de la bolsa.

Velocidad de trabajo manual o automática.

Pesadora digital (oproin). **Opcional.**

Bolsa ancho max. 260 Mm.

Bolsa largo max. 340 Mm.

Producción máx. 50 Ciclos * minuto.

Sistema doble soldadura vertical bolsa largo max. 600 Mm. **Opcional.**

Doble tubo máx. 100 Ciclos * minuto. **Opcional.**

- Control de motores por variador de frecuencia individual.
- Motor de arrastre.
- Movimiento de mordazas horizontales neumático.
- Ajuste automático del arrastre de correa, mediante pistón neumático.
- Antiatrapamiento en mordaza de restos de productos. **Opcional.**
- Sencillez del cuadro eléctrico debido al control de su **pantalla táctil**, autómatas y variadores de frecuencia.

Envasadora vertical mod. env-000



Consumos

Aire: 50 L/minuto
Potencia: 1,5 KW
Conexión a la red: 380V

Nota

- Todas las electroválvulas usadas en nuestra envasadora son iguales ayudando esto a la sustitución de una por otra en caso de avería no parando la producción.
- Fácil manejo y cambio de tubo sin necesidad de herramientas.
- Modem para solución de averías, sin presencia de personal (Opcional).

Envasadora vertical

mod. env-001



Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Máquina envasadora automática.
Preparada para acoplar multicabezal.
Arrastre por correas dentadas del film.
Movimiento de la mordaza vertical neumático.
Movimiento de la mordaza horizontal neumático.
Sistema de detección de mácula cuyo posicionamiento será el que dese el cliente. Con este sistema realizaremos el centrado de la bolsa.
Velocidad de trabajo manual o automática.
Pesadora digital (oproin). **Opcional.**
Bolsa ancho max. 340 Mm.
Bolsa largo max. 500 Mm.
Producción máx. 40 Ciclos * minuto.
Sistema doble soldadura vertical bolsa largo max. 850 Mm. **Opcional.**

- Control de motores por variador de frecuencia individual.
- Motor de arrastre.
- Movimiento de mordazas horizontales neumático.
- Ajuste automático del arrastre de correa, mediante pistón neumático.
- Antiatrapamiento en mordaza de restos de productos. **Opcional.**
- Sencillez del cuadro eléctrico debido al control de su **pantalla táctil**, autómatas y variadores de frecuencia.

Envasadora vertical mod. env-001



Características técnicas

Nuestras envasadoras verticales automáticas Oproin están diseñadas para el pesado y envasado de productos tanto sólidos como granulados. Que forman el paquete, lo llenan con la dosis exacta, y luego lo sellan.

El operario de forma sencilla gracias al diseño de nuestros programas, podrá ajustar los diversos parámetros atendiendo a las necesidades de producción. (Característica del productor a envasar, largo de bolsa, tiempo de soldadura, gramaje en bolsa, etc.)

Este proceso de embolsado lo obtendremos a partir de la bobina de lámina, de película termosoldable que formara la bolsa gracias a nuestro sistema formador.

Este tipo de máquina está orientada tanto al mercado alimenticio como al no alimenticio. Existe una amplia gama de modelos de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, que puede escoger entre diferentes configuraciones atendiendo tanto al producto a envasar, velocidad de producción, como la capacidad de envasado.

Envasadora vertical mod. env-001



Consumos

Aire: 50 L/minuto

Potencia: 2 KW

Conexión a la red: 380V

Nota

- Todas las electroválvulas usadas en nuestra envasadora son iguales ayudando esto a la sustitución de una por otra en caso de avería no parando la producción.
- Fácil manejo y cambio de tubo sin necesidad de herramientas.
- Modem para solución de averías, sin presencia de personal (Opcional).

Envasadora vertical

mod. env-002



Descripción

Nuestras envasadoras verticales automáticas Oproin están diseñadas para el pesado y envasado de productos tanto sólidos como granulados. Que forman el paquete, lo llenan con la dosis exacta, y luego lo sellan.

El operario de forma sencilla gracias al diseño de nuestros programas, podrá ajustar los diversos parámetros atendiendo a las necesidades de producción. (Característica del productor a envasar, largo de bolsa, tiempo de soldadura, gramaje en bolsa, etc.)

Este proceso de embolsado lo obtendremos a partir de la bobina de lámina, de película termosoldable que formara la bolsa gracias a nuestro sistema formador.

Este tipo de máquina está orientada tanto al mercado alimenticio como al no alimenticio. Existe una amplia gama de modelos de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, que puede escoger entre diferentes configuraciones atendiendo tanto al producto a envasar, velocidad de producción, como la capacidad de envasado.

Envasadora vertical mod. env-002



Características técnicas

**Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.**

Máquina envasadora automática.
Preparada para acoplar multizabezal.
Arrastre por correas dentadas del film.
Movimiento de la mordaza vertical neumático.
Movimiento de la mordaza horizontal neumático.
Sistema de detección de mácula cuyo posicionamiento será el que dese el cliente. Con este sistema realizaremos el centrado de la bolsa.
Velocidad de trabajo manual o automática.
Pesadora digital (oproin). **Opcional.**
Bolsa ancho max. 400 Mm.
Bolsa largo max. 600 Mm.
Sistema doble soldadura vertical bolsa largo max. 1.000 Mm. **Opcional.**
Producción máx. 30 Ciclos * minuto.

- Control de motores por variador de frecuencia individual. · Motor de arrastre.
- Movimiento de mordazas horizontales neumático.
- Ajuste automático del arrastre de correa, mediante pistón neumático.
- Antiatrapamiento en mordaza de restos de productos. (Opcional).
- Sencillez del cuadro eléctrico debido al control de su pantalla táctil, autómatas y variadores de frecuencia.

Envasadora vertical mod. env-002



Consumos

Aire: 50 L/minuto
Potencia: 2 KW
Conexión a la red: 380V

Nota

- Todas las electroválvulas usadas en nuestra envasadora son iguales ayudando esto a la sustitución de una por otra en caso de avería no parando la producción.
- Fácil manejo y cambio de tubo sin necesidad de herramientas.
- Modem para solución de averías, sin presencia de personal (Opcional).

Envasadora vertical Sistema Doy pack (Pie estable) mod. Doy pack-013 +zipper



Descripción

Atendiendo a la demanda de nuestros clientes y con el fin de majolar la competitividad de los productos en el mercado. Hemos creado nuestra nueva linea de envasadoras con cierre doy pack con sistema zipper o cremallera **(Opcional)**. Con ello ya no sólo grandes marcas podrán tener este tipo de cierre pues gracias a nuestro equipo de ingenieros, hemos desarrollado un producto de calidad y con precio competitivo para medianos y pequeños fabricantes de productos agroalimentarios.

La incorporación en nuestras envasadoras verticales con cierre doy pack de nuestro novedoso sistema de auto cierre como el zipper o de cremallera facilita la utilidad de todas las dosis necesarias de producto sin que este se alteren ni perjudiquen sus propiedades. Gracias a su auto cierre permite que el consumidor pueda tomar lo que desea y volver a cerrar la bolsa nuevamente para que el resto de producto no se altere.

Porqué de este cierre

- Mayor durabilidad de productos perecederos, gracias al control que realiza la persona sobre el paquete. Se trata de un envase con apertura fácil y cierre tipo zipper, para volver a cerrar el mismo y mantener en su interior el producto en perfectas condiciones para una próxima utilización.
- El sistema zipper o de cremallera hace posible la apertura y cierre del empaquetado infinito
- Mejor presentación de producto en sitios tales como lineales o estanterías.
- Inversión en bobinas es igual o menor que bobinas de cierre normal o como puede ser el de almohada. La formación parte de una lamina impresa, formando un envase de tres costuras laterales.

Envasadora vertical

Sistema Doy pack (Pie estable)

mod. Doy pack-013 +zipper



Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Arrastre por correas dentadas del film.

Movimiento de la mordaza vertical neumático. (4 Unidades).

Movimiento de la mordaza horizontal neumático.(2 Unidades).

[Centrado bolsa] sistema de detección de mácula cuyo posicionamiento será el que dese el cliente.

Velocidad de trabajo manual o automática.

Desbobinado automático.

Pesadoras digitales (oproin). O volumétrica.

Bolsa ancho max. 280 Mm.

Bolsa largo max. 260 Mm.

Producción hasta 50 unidades * minuto. (Dependiendo de producto y tamaño de bolsa).

- Control de motores por variador de frecuencia individual.
- Motor de arrastre.
- Movimiento de mordazas horizontales neumático.
- Ajuste automático del arrastre de correa, mediante pistón neumático.
- Antiatrapamiento en mordaza de restos de productos. **Opcional.**
- Sencillez del cuadro eléctrico debido al control de su **pantalla táctil**, autómatas y variadores de frecuencia.

Envasadora vertical

Sistema Doy pack (Pie estable)

mod. Doy pack-013 +zipper



Consumos

Aire: 50 L/minuto
Potencia: 1,5 KW
Conexión a la red: 380V

Nota

- Las electroválvulas usadas son de alto rendimiento, permitiendo la sustitución entre ellas ayudando esto en caso de avería, a no parar la producción y evitando el tener un elevado stock de piezas.
- Fácil manejo y cambio de tubo sin necesidad de herramientas.
- Modem para solución de averías, sin presencia de personal. **Opcional.**
- Cierre zippe. **Opcional.**



Conjunto envasadora vertical

mod. env-001 + pdc10 + sistema dosificación de líquidos y pastas



Descripción

Nuestras envasadoras verticales automáticas Oproin están diseñadas para el pesado y envasado de productos tanto sólidos, granulados, líquidos y pastosos. Que forman el paquete, lo llenan con la dosis exacta, y luego lo sellan.

El operario de forma sencilla gracias al diseño de nuestros programas, podrá ajustar los diversos parámetros atendiendo a las necesidades de producción. (Característica del productor a envasar, largo de bolsa, tiempo de soldadura, gramaje en bolsa, etc.)

Este proceso de embolsado lo obtendremos a partir de la bobina de lámina, de película termosoldable que formara la bolsa gracias a nuestro sistema formador.

Este tipo de máquina está orientada tanto al mercado alimenticio como al no alimenticio. Existe una amplia gama de modelos de acuerdo con las necesidades específicas de cada cliente, que puede escoger entre diferentes configuraciones atendiendo tanto al producto a envasar, velocidad de producción, como la capacidad de envasado.

Conjunto envasadora vertical mod. env-001 + pdc10 + sistema dosificación de líquidos y pastas



Características técnicas

**Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.**

Máquina envasadora automática.
Preparada para acoplar multicabezal.
Arrastre por correas dentadas del film.
Movimiento de la mordaza vertical neumático.
Movimiento de la mordaza horizontal neumático.
Sistema de detección de mácula cuyo posicionamiento será el que dese el cliente. Con este sistema realizaremos el centrado de la bolsa.
Velocidad de trabajo manual o automática.
Pesadora digital **(Oproin)**.
Bolsa ancho max. 340 Mm.
Bolsa largo max. 500 Mm.
Producción máx. 40 Ciclos * minuto.
Sistema doble soldadura vertical bolsa largo max. 850 Mm. **Opcional**.

- Control de motores por variador de frecuencia individual.
- Motor de arrastre.
- Movimiento de mordazas horizontales neumático.
- Ajuste automático del arrastre de correa, mediante pistón neumático.
- Antiatrapamiento en mordaza de restos de productos. **Opcional**.
- Sencillez del cuadro eléctrico debido al control de su pantalla táctil, autómatas y variadores de frecuencia.

Conjunto envasadora vertical mod. env-001 + pdc10 + sistema dosificación de líquidos y pastas



Consumos

Aire: 50 L/minuto

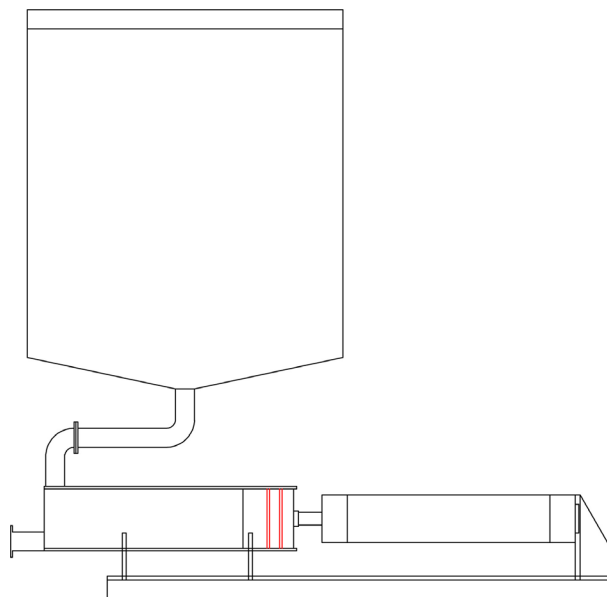
Potencia: 6 KW

Conexión a la red: 380V

Nota

- Todas las electroválvulas usadas en nuestra envasadora son iguales, ayudando ésto a la sustitución de una por otra en caso de avería no parando la producción.
- Fácil manejo y cambio de tubo sin necesidad de herramientas.
- Modem para solución de averías, sin presencia de personal (Opcional).

Conjunto envasadora vertical mod. env-001 + pdc10 + sistema dosificación de líquidos y pastas



Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Sistema de dosificación de líquidos y productos pastosos:

- Depósito de 150 ltrs. (fabricado a medida según petición del cliente) en acero inoxidable aisi 316. - Conjunto de dos válvulas de apertura y cierre, cuya función es regular el paso de producto líquido o pastoso. - Cilindro neumático, cuya función es empujar o inyectar producto de la primera válvula a la segunda válvula.

Funcionamiento

La primera válvula de apertura y cierre en su estado de apertura inyectará líquido (salmuera) o pasta del depósito contenedor al cilindro neumático. una vez esta primera válvula pase a su estado de cierre el cilindro empujará o inyectará la dosis de producto a la segunda válvula que realizará en su estado de apertura la dosificación del producto al tubo formador para la dosificación a la bolsa formada o terrina.

Nota:

La regulación de líquido (salmuera) o pasta, está regulada por tiempo desde el PLC. incorporado en la pantalla táctil de la misma envasadora.

Llenadora envasadora de líquidos multilínea 2 boquillas de pistón neumático mod. Edl-002



Descripción

Nuestro modelo edl-2, es nuestra versión de máquina más pequeña y económica especializada en la confección de sobres Stick pack.

Máquina automática de gran producción para envasar todo tipo de productos líquidos, salsas, cremas, fluidos y productos de densidad media. Con formatos de bolsa de 3 o 4 soldaduras, tipo sobre, Stick Pack o almohadilla. Las máquinas se pueden realizar con distintos tipos de bolsas y formatos. Además también disponemos de modelos de 4, 8, 10 ó 12 líneas de producto, con lo cual podemos adaptarnos a sus necesidades de producción. La máquina puede envasar el producto partiendo de film en bobina Pe simple o compuesto. Realizando la bolsa, llenando, sellando, y terminando la misma. Puede incorporar centrador de serigrafía.

La automatización programada de nuestro autómatas y la incorporación de la pantalla táctil para entrada de datos y visualización de mensajes, permite un control óptimo de la máquina, siendo posible la memorización de parámetros y ajustes de diferentes tipos de bolsas realizadas por la máquina para facilitar el cambio de producto o formato a envasar. Asimismo, cualquier fallo, evento o alarma que incida en el funcionamiento de la máquina es visualizado en la pantalla táctil de forma muy clara.

Estas características convierten a este modelo en una máquina sencilla, fácil de manejar, de tamaño reducido y fiable lo que la convierten en una máquina de gran competitividad.

Consulte otras producciones de 4, 6, 8, 12 boquillas.

Llenadora envasadora de líquidos multilínea 2 boquillas de pistón neumático mod. Edl-002



Características técnicas

**Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.**

- Envasadora de (2) dos boquillas, de dosificación neumática.
- Conjunto de llenado, , que abastece el grupo de llenado de 2 boquillas con dosificación directa para capacidad desde 50 cl, hasta 1 litro. Estos se abastecen de líquido mediante el depósito (opcional) nodriza de capacidad de 150 litros aproximadamente, con serpentín de calor y sondas de nivel de máximo y mínimo.
- El grupo de boquillas está diseñado para evitar el goteo mediante cierre anti goteo, independiente instalado en cada una de las boquillas
- El cerramiento de la maquina se realiza mediante mamparas de metraquilato y protecciones según normativa CE.
- Pantalla programable digital
- Fococélulas.
- Detectores.
- Regulación de velocidad en todo el conjunto.

Llenadora envasadora de líquidos multilínea 2 boquillas de pistón neumático mod. Edl-002



Consumo

Presión de aire: 5kg.

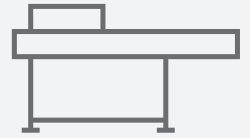
Producción

46 unidades minuto (Stick pack 50 ml.)

Opcional

- Impresor de transferencia térmica, para la impresión de logotipos, códigos de barra,
- Impresor de fecha y lote.
- Centrador de serigrafía.
- Depósito nodriza de capacidad de 150 litros (consultar otras capacidades).
- Formación de la bolsa tipo almohadilla, en tres o cuatro soldaduras
- Transportador de salida de bolsas.
- Mesa giratoria para recogida de producto.
- Detector de metales.

Envasadoras horizontales



- Retractiladora semiautomática con túnel de retracción
mod. rtst-013
- Retractiladora automática con túnel de retracción
mod. opretrac-013
- Máquina de vacío con transportador
mod.vct-200
- Termoselladora de vacío
mod. Galaxy 2000v

Retractiladora semiautomática con túnel de retracción mod. rtst-013



Descripción

Se trata de nuestro conjunto para retractilado manual con soldadura en L con corte por cuchilla y túnel de retracción. Es la solución económica y eficaz para producciones de paquetes bajas y medias.

Con lo que conseguiremos un producto bien presentado, evitando entradas de agua y polvo así como evitar robo de los mismos en su exposición.

Ateniéndonos a las diversas medidas de bandejas o paquetes podemos obtener producciones de hasta 480 unidades por hora.

(Consulte nuestra diversidad de medidas atendiendo su necesidad).

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Soldadura por impulsión, regulable electrónicamente
- Bajada manual o automática a través del pulsador del brazo de soldadura.
- Salida automática o manual a la apertura del brazo, regulación electrónica
- Brazo de soldadura ajustable, asegurando un perfecto corte y soldadura
- Túnel de retracción con banda modular y variador de velocidad
- Control electrónico de temperatura por controlador.
- Utiliza film retráctil de PVC en forma de semi-tubo
- Cuadro de mando con microprocesador programable y visualizador digital.
- Botón de emergencia que para la maquina totalmente
- Bajo consumo eléctrico.

Retractiladora semiautomática con túnel de retracción mod. rtst-013



Consumo y medidas

- Tensión de alimentación 220 v / 380 v.
- Dimensiones soldadura: 480 x 380 x 180.
- Potencia: 7 kw.
- Productividad aproximada: 8 unidades por minuto.
- Productos compatibles. Diferentes termos sordables poliolefinicos y film retráctil.
- Medidas máquina: 2.600 mm x 720 mm.
- Altura de la mesa de trabajo: 1.350 mm.

Retractiladora automática mod. opretrac-013



Características técnicas

Para paquetes de hasta 200 mm altura. Acero Inoxidable Aisi 304, 316. y aluminio anonizado.

- Pantalla táctil color 7,2" de fácil manejo, con password para evitar cambios no deseados en la configuración.
- Autómata programable.
- Barra soldante de dimensiones especiales: 650 x 480 x 150 h. mm. (consulte otras medidas).
- Sistema de centrado de soldadura motorizado.
- Control automático de la apertura de las barras de soldadura.
- Funcionamiento neumático.
- Porta bobina a baja altura para evitar esfuerzos al operario-a
- Cinta de entrada y salida con velocidad variable para evitar que se descapicule el producto.
- Retroceso de la cinta de salida para trabajar sin tensión de film en paquetes altos. (opcional).
- Contador de piezas confeccionadas. (opcional).

Principales ventajas

- Producción hasta 2.800 paquetes/hora según tamaño del formato.
- Barra soldadora: 610 x 480 mm (consulte otras medidas).
- Altura máxima del paquete: 200 mm (consulte otras medidas).
- Dispositivo de acercamiento de las cintas transportadoras (opcional).
- Maquina construida en acero inoxidable Aisi 304, 316. y aluminio anonizado.
- Cintas transportadoras alimentarias con banda modular y retenes en punta de rodillos para evitar la oxidación de los rodamientos.
- Cuchilla soldadora tratada.
- Sistema de soldadura a ciclo continuo.

Retractiladora automática mod. opretrac-013



Principales ventajas (Continuación)

- Sistema de control provisto de:
 - Panel de mando con pantalla táctil color 7,2" y autómatas programables.
 - Sección de potencia modular compuesta por:
 - Variadores independientes de frecuencia.
 - 2 módulos de mando IN/OUT (entrada/salida)
 - 1 módulo analógico de entrada.
 - 1 módulo analógico de salida.

Este sistema permite un control simple y muy preciso de todas las operaciones en curso, como:

- Control automático de la apertura de las barras soldadoras
- Doble regulación de la temperatura de soldadura, tanto por la longitud como por la anchura de la cuchilla soldadora.
- Regulación del tiempo de soldadura.
- Posibilidad de embalar paquetes sueltos o multipacks
- Velocidad de las cintas transportadoras regulable electrónicamente desde el panel de mando.
- Estadísticas de proceso:
 - Contador de piezas
 - Medición de la longitud del paquete
 - Producción instantánea
 - Rendimiento de la máquina
- Film utilizables: Poli olefinas y Polietileno
- Reducido consumo de energía
- Conformidad con las normativas CE

Retractiladora automática mod. opretrac-013



Características Técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- 220 - 380 V
- 50/60 Hz
- Potencia eléctrica 3.500 W
- Presión del aire comprimido 6 bar
- Consumo de aire comprimido 6 NI/p
- Barra soldadora 610 x 480 mm
- Altura máxima del paquete 200 mm
- Velocidad de las cintas transportadoras 10 - 30 m/min
- Producción media por hora 2.800 pph (dependiendo tamaño de envase).
- Dimensiones máx. de la bobina film 630 - ø 300 mm
- Dimensiones de la máquina
- h 1.360 - l 1.900 - a 1.490 mm.
- Peso neto de la máquina 610 Kg.

Túnel de retracción mod.tr-013



Características Técnicas

Acero Inoxidable Aisi 304, 316. y aluminio anonizado.

- Deflectores para regular la dirección del caudal de aire caliente
- Ancho de entrada al túnel 450 mm.
- Altura de entrada 300 mm.

Principales ventajas

- Túnel de termo retracción con doble cámara
- Maquina construida en Acero Inoxidable Aisi 304, 316. y aluminio anonizado.
- Cintas transportadoras banda modular alimentarias.
- Sistema de control provisto de:
 - Manejo desde la pantalla táctil de la retractiladora.
 - Sección de potencia modular separada del panel central. Este sistema permite un control simple y preciso de todas las operaciones:
 - Apagado automático del túnel
 - Deflectores para control del flujo de aire
 - Films utilizables: Poliolefina, Polietileno y PVC
 - Reducido consumo de energía
 - Conformidad con las normativas CE

Túnel de retracción mod.tr-013



Características Técnicas

- 380 - 415 V
- Consumo eléctrico 9 kw
- 50/60 Hz
- Altura máxima del paquete 230 mm
- Velocidad de las cintas transportadoras 2,5. 19 m/min
- Dimensiones de la máquina
- h 1.440 - l 1.330 - a 610 mm.
- Peso neto de la máquina 60 Kg

Máquina vacío continuo con transportador mod. vct-200



Descripción

Nuestras modelos de serie vct 200, 300 y 400 con transportadores de entrada y salida son el complemento perfecto para nuestras líneas automatizadas integrándose con los túneles de congelación, secado y retractilado.

Nuestro novedosos diseños en campana de vacío con transportador, facilitan el envasado al vacío de productos varios consiguiendo un mayor rendimiento en velocidad y calidad de envasado.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.

Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Estructura tubular de la máquina de acero inoxidable aisi 304 y aluminioanodizado.
- La máquina realizará el proceso de vacío de forma continua al contar en sus extremos con un transportador de entrada y otro de salida. Ambos transportadores contarán con una estructura tubular de acero inox. 304 y banda p.v.c. Con este sistema en continuo obtendremos una mayor producción ahorrando mano de obra y mayor rapidez de envasado.
- Patas regulables en altura para facilita su manejo atendiendo al operario o posibilidad de incorporar ruedas para su desplazamiento.
- Dimensiones de la máquina: 2.800 x 900 x 1.500 mm.
- Bomba de vacío de alto rendimiento marca Busch 200 m3/hr
- Opcional otros modelos 250, 300 y 400 m3 / hr. obtendremos un mayor rendimiento en ciclos aumentando los m3/hr.
- Campana de vacío Oproin cv200 (consulte otras medidas).

- Área de soldadura 700 mm x 2
- Dimensiones de campana 760 x 800 x 150 mm.

Máquina vacío continuo con transportador mod. vct-200



Características técnicas

- Sistema de apertura neumático vertical.
 - Voltaje 220 / 380. Trifásica 2,6 KW.
 - Construida según normativa europea 89/392/CEE.
 - Paro automático según alarma activada.
 - Protecciones Ip65 para facilitar la limpieza.
 - Cuadro de mandos digital con led de funcionalidad según el proceso en el que se encuentre el producto.
- Incorporación de microprocesador Onrom con 10 memorias programables.

Funciones

Aumenta la durabilidad del producto manteniendo la frescura de los alimentos y sabor original. Estos alimentos pueden ser envasados ya sea cocinados como crudos.

Productos agroalimentarios

Industria cárnica, pulpo, mariscos y pescados, vegetales encurtidos, productos agrícolas, productos precocinados, hierbas, especias, etc. ...

Productos no orgánicos varios

Componentes electrónicos, instrumentos médicos, medicamentos, componentes informáticos etc...

Termoselladora de vacío mod. Galaxy 2000



Descripción

La termoselladora de todo tipo de bandejas preformadas Oproin mod. Galaxy 2000. Han sido desarrolladas por nuestro departamento de ingeniería con un diseño ergonómico e higiénico IP65 para realizar un proceso en el que unos envases preformados se llenan con producto y se cierran mediante la aplicación de presión y calor a un film plástico, que hará la función de tapa del envase. Teniendo la opción de realizar vacío.

Este proceso se utiliza genéricamente para el envasado de productos agroalimentarios tales como frutas, verduras, carnes, pizzas, toppings, pastas frescas, embutidos loncheados, etc.

Debido a la posibilidad de utilizar una gran variedad de materiales poliméricos, pudiendo estos ser tantos rígidos o flexibles obteniendo una amplia versatilidad en sus formas de envasado:

- Con o sin atmósfera modificada (MAP).
- Todo tipo de skin (vacío).
- Solo sellado.
- Gas y sellado.
- Sistema multicapa (efecto barrera).

Modo de empleo

Posicionada la bandeja o barqueta sobre el transportador de recogida (sistema de transporte de brazos) se ajustarán las guías al envase y de modo completamente automático, las bandejas o barquetas serán transportadas dentro de la estación de envasado siendo situadas estas sobre su molde, donde el ciclo se activa de modo automático en la modalidad prevista por el usuario.

El avance del film ocurre de modo automático y controlado para reducir con ello a lo mínimo el desperdicio del film siendo el sobrante rebobinado.

Termoselladora de vacío mod. Galaxy 2000



Ventajas

- Posibilidad de uso de diferentes moldes.
- Al cambiar el envase se deberá (en algunas medidas) cambiar la horma de sellado como las guías por las que las bandejas se dirigen hacia la estación de sellado (solo en nuestras versiones automáticas).
- Posibilidad de trabajo a altas velocidades de producción.
- Posibilidad de cambio de diseño (bandejas o barquetas) reduciendo el coste de inversión en las misma pudiendo utilizar medidas existentes en el mercado siempre y cuando los márgenes dimensionales de las mismas lo permitan.
- Rendimiento elevado o bajo, según las necesidades.
- Facilidad de cambio de la bobina de sellado. Alta adaptabilidad a los diseños de envase.
- Fácil limpieza (superficies lisas) y mantenimiento
- Facilidad de acceso a las diferentes partes de la máquina.
- Variedad de accesorios.

Opciones componentes Oproin

- Desapilador de bandejas o barquetas.
- Zona de carga ampliada.
- Sistemas de dosificación o pesaje (gamas Oproin).
- Bombas de vacío de 160 m³/h (Busch), 220 m³/h (Busch) 300 m³/h (Busch), 600 m³/h.
- Protectores de acero inoxidable 304 o policarbonato.
- Variedad de cintas transportadoras (entrada / salida).
- Gama de formatos de bandejas.
- Mácula de marcas de impresión.
- Sistemas de etiquetado y marcado.

Termoselladora de vacío mod. Galaxy 2000



Características técnicas

**Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.**

- Máquina construida sobre estructura tubular totalmente en acero inoxidable aisi 304, 316 y aluminio anodizado
- Diseño higiénico protecciones IP 65.
- Autómata programable y de fácil manejo gracias a su pantalla táctil color 7,2". **20 memorias programables.**
- Moldes anclados mecánicamente.
- Accesibilidad total por ambos lados de la máquina. Estructura abierta para facilitar las labores de mantenimiento.
- Funcionamiento neumático

Ficha técnica

- Altura máxima de Envase 150 mm.
- Producción de Sellado 12-15 ciclos/min.
- Producción de Sellado, Vacío y gas (MAP) 10-12 ciclos/min.
- Área de Sellado 600x340 mm.
- Bomba de vacío 220 m3 Depósito Acumulador de Gas 20 Litros Diámetro máximo de Bobina 300 mm.
- Diámetro Mandril 76 mm. - 3".
- Presión Neumática 6-8 Bares
- Consumo Neumático 900 L/min.
- Tensión Eléctrica 380/220 v. / 50 Hz. Tres fases + Neutro + Tierra .
- Consumo eléctrico 7,5 Kw. Con bomba de vacío.

Sistemas de Pesaje y Dosificación



- Pesadora un cabezal
mod. puc-010
- Pesadora dos cabezales
mod. pdc-010
- Pesadora circular multicabezal 10 unidades
mod. pcm10-010
- Dosificador volumétrico
- Pesadora semiautomática
mod. psmt-010

Pesadora un cabezal

mod. puc-010



Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

1. Conjunto pesadoras + estructura en acero inox.
2. Pesadoras digitales de dos cabezales + seis vibradores + cuatro canales vibratorios.
3. Conjunto de pistones y electroválvulas.
4. Bol desmontable consiguiendo facilidad para su limpieza.
5. Células de detección de vibrador a vibrador.
6. Conjunto de vibradores (8 unidades).
7. Terminación en su totalidad en acero inoxidable isi. 304.

Pesadora un cabezal mod. puc-010

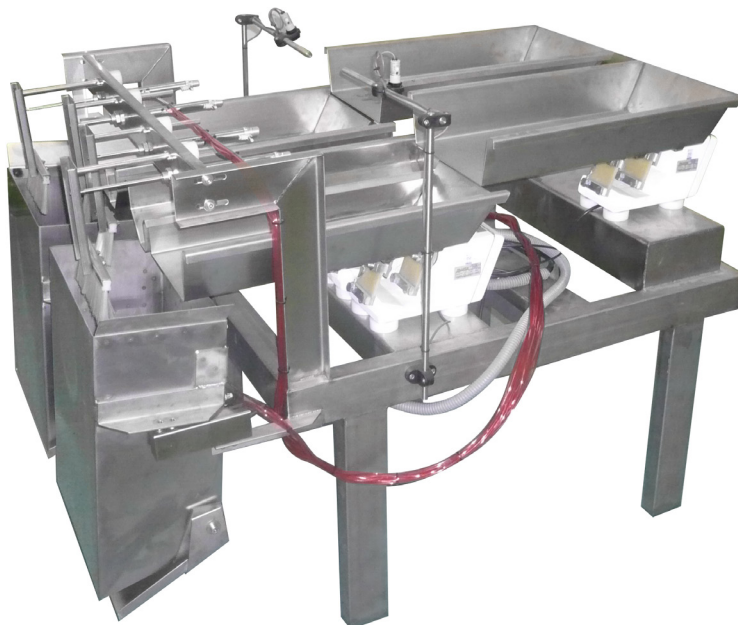


Características técnicas Pesadoras digitales multifunción (Oproin)

- 1) 20 Memorias de programación.
- 2) Peso nominal.
- 3) Control de vibradores digital indicando en cada momento el vibrador y la puerta que funciona en ese momento.
- 4) Indicador de vaciado de bol.
- 5) Regulación de vibradores lineal por separado.
- 6) Capaz de realizar hasta nueve descargas por pesada.
- 7) Control de producción datos en general (inventario de paquetes bien realizados o defectuosos) etc.
- 8) Programación de tolerancia.
- 9) Frecuencia auto cero.
- 10) Regulación de tiempo.
- 11) Funcionamiento de prebol.

Pesadora dos cabezales

mod. pdc-010



Descripción

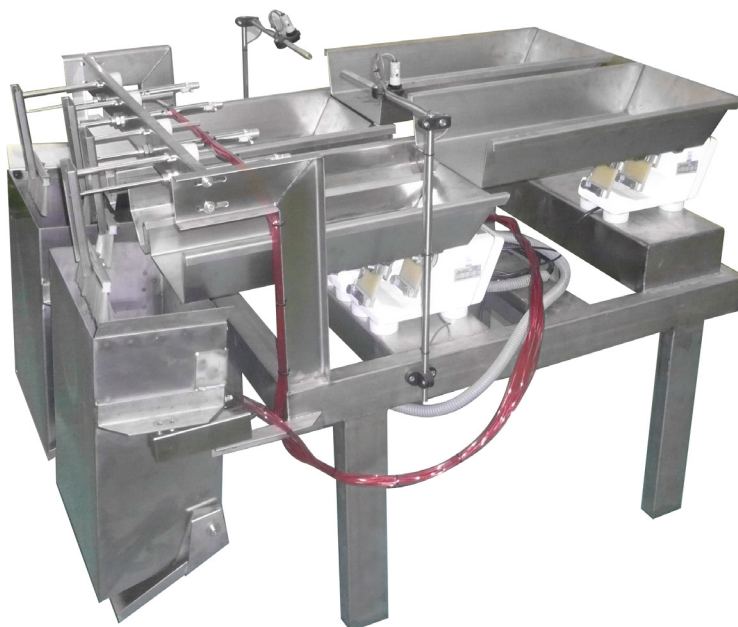
Nuestras envasadoras semiautomáticas de un o dos cabezales Oproin, están diseñadas para la dosificación y pesaje exacto tanto para picos de pan, colines, patatas fritas, piensos, frutos secos, productos congelados, etc.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

1. Conjunto pesadoras + estructura en acero inox.
2. Pesadoras digitales de dos cabezales + seis vibradores + cuatro canales vibratorios.
3. Conjunto de pistones y electroválvulas.
4. Bol desmontable consiguiendo facilidad para su limpieza.
5. Células de detección de vibrador a vibrador.
6. Conjunto de vibradores (8 unidades).
7. Terminación en su totalidad en acero inoxidable isi. 304.

Pesadora dos cabezales mod. pdc-010



Características técnicas Pesadoras digitales multifunción (Oproin)

- 1) 20 Memorias de programación.
- 2) Peso nominal.
- 3) Control de vibradores digital indicando en cada momento el vibrador y la puerta que funciona en ese momento.
- 4) Indicador de vaciado de bol.
- 5) Regulación de vibradores lineal por separado.
- 6) Capaz de realizar hasta nueve descargas por pesada.
- 7) Control de producción datos en general (inventario de paquetes bien realizados o defectuosos) etc.
- 8) Programación de tolerancia.
- 9) Descarga escalonada, regulando el tiempo de dichas descargas. Su función será evitar el atasco del tubo por acumulación de producto al coincidir la descarga de los boles.
- 10) Frecuencia auto cero.
- 11) Regulación de tiempo.
- 12) Funcionamiento de prebol.

Pesadora circular multicabezal mod. pcm10-010



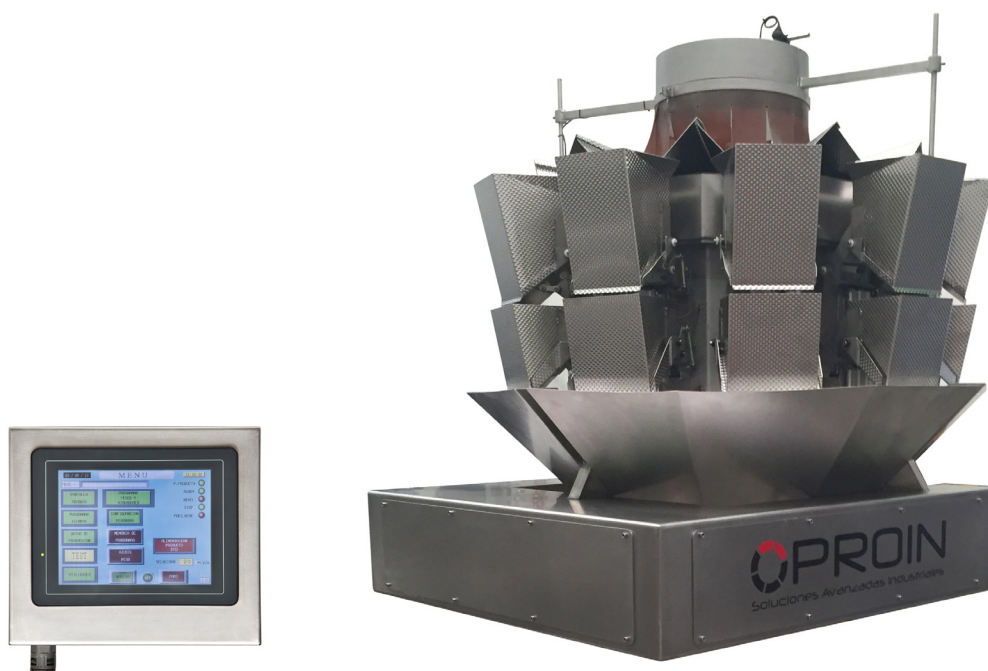
Descripción

Nuestro multicabezal Oproin (10, 12, 14 O 16 unidades) están **diseñados con nuestra alta tecnología española**, pudiéndose acoplar tanto a envasadoras verticales, horizontales o termoformadoras, que dosificará el producto según necesidad sobre cualquier tipo de envase rígido o plástico.

Atendiendo a su alta precisión de pesaje así como a su velocidad, los diferentes tipos de productos que envasemos se podrán programar diferentes descargas así como las diferentes configuraciones que facilita nuestra pesadoras digitales Oproin.

Fabricación y tecnología españolas

Pesadora circular multicabezal mod. pcm10-010



Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

TAMAÑO PRODUCTOS

Max. Diámetro 100 mm. A longitud 150 mm.

DOSIFICACIÓN ENTRE

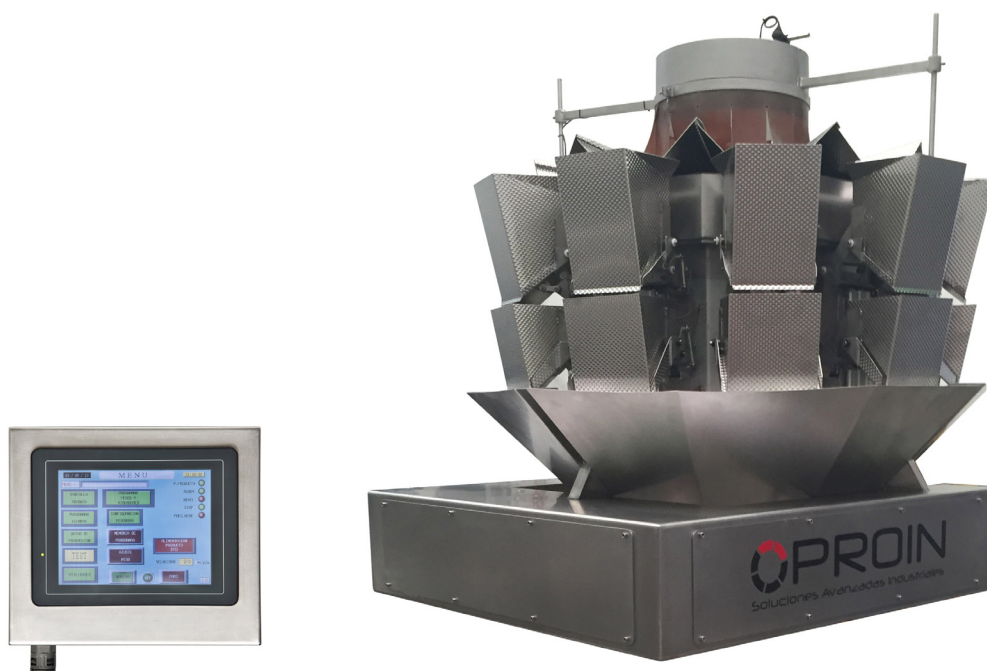
10 gr. A 5.000 gr. (según productos y modelo).

PRECISIÓN

0,1 - 1,5 gr.

- Recipientes y canales realizados en chapa lisa para facilitar el desplazamiento del producto y Pudiéndose intercambiar entre ellos debido a su mismo diseño de fabricación. Dichos recipientes Podrán quedar con las tapas abierta, facilitando su limpieza.
- Fotocélula que controlará la llegada de producto de la cinta de abastecimiento a las bandejas Vibradoras.
- Plc, sistema de control para mejora los parámetros de estabilidad y mino rizar las tasas de error.
- El armario de componentes estará completamente estanco y terminado en acero inoxidable.
- Dicho conjunto estará gobernado por el usuario desde una pantalla funcional de fácil manejo Táctil de 8,4" en color.

Pesadora circular multicabezal mod. pcm10-010



Características técnicas Pesadoras digitales multifunción (Oproin)

- 1) 20 Memorias de programación.
- 2) Peso nominal.
- 3) Control de vibradores digital indicando en cada momento el vibrador y la puerta que funciona en ese momento.
- 4) Indicador de vaciado de bol.
- 5) Regulación de vibradores lineal por separado.
- 6) Capaz de realizar hasta nueve descargas por pesada.
- 7) Control de producción datos en general (inventario de paquetes bien realizados o defectuosos) etc.
- 8) Programación de tolerancia.
- 9) Descarga escalonada, regulando el tiempo de dichas descargas. Su función será evitar el atasco del tubo por acumulación de producto al coincidir la descarga de los boles.
- 10) Frecuencia auto cero.
- 11) Regulación de tiempo.
- 12) Funcionamiento de prebol.

Pesadora circular multicabezal mod. pcm10-010



Características técnicas

VELOCIDAD

DE 45 a 80 ppm

DIMENSIONES

1200 x 1200 x 1350

PESO

605 Kg.

TENSIÓN

220 V. MONOFÁSICA.

CONSUMO

900 w.

AIRE

55 litro. * min.

Nº RECIPIENTES

10 BOLES DE PESAJE Y 10 BOLES DE PRECARGA.

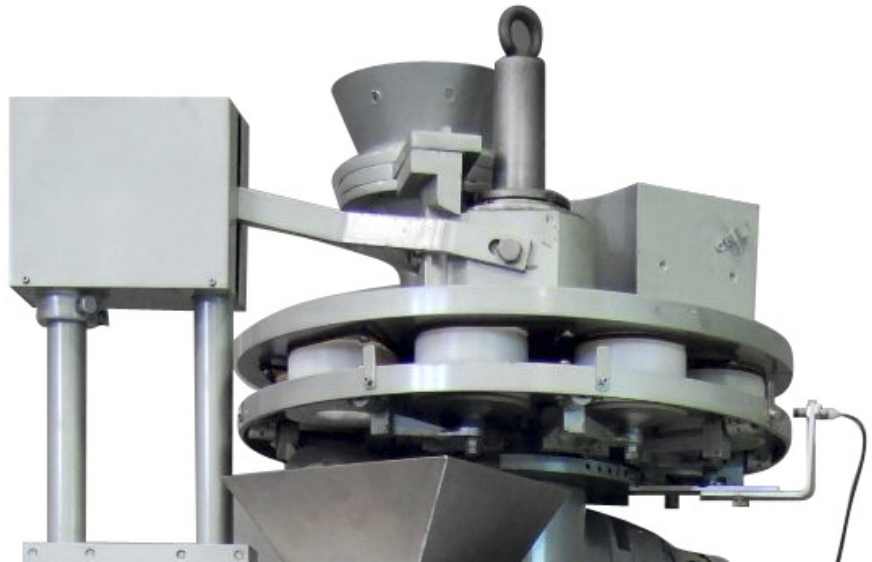
VOLUMEN BOL DE PESAJE

3 litros.

**ACCIONAMIENTO DE PUERTAS DE BOLES
NEUMÁTICO.**

Pesadora volumétrica

mod. vlm-012



Descripción

Los dosificadores volumétricos de vasos Oproin, están diseñados para realizar llenado por volumen de productos uniformes como productos de pequeño granulado, legumbres, arroz, azúcar, pellets y muy especialmente para hielos.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

El material se retiene en una tolva que alimenta un volumen constante en un tiempo preestablecido permitiendo que coincida la cantidad final del producto con el volumen total de cada vaso mediante la regularización de la velocidad del dosificador. El volumen del producto se obtiene por calibración. Para ajustar el peso, podemos abrir o cerrar los dos vasos telescópicos con el motor de regulación maniobrándolo desde la pantalla táctil.

Composición

- Vasos telescópicos regulables en altura para distintos volúmenes
- Dos platos giratorios, superior e inferior, donde se soportan los vasos
- Motor reductor general de 0,55 Kw, semiautomático o sincronizado, con máquina vertical

Pesadora semiautomática mod. psmt-010



Descripción

Nuestras envasadoras semiautomáticas de un o dos cabezales Oproin, están diseñadas para la dosificación y pesaje exacto tanto para picos de pan, colines, patatas fritas, piensos, frutos secos, productos congelados, etc.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

1. Conjunto pesadoras + estructura en acero inox.
2. Conjunto de pistones y electroválvulas.
3. Bol desmontable consiguiendo facilidad para su limpieza.
4. Célula de detección de vibrador a vibrador.
5. Conjunto de vibradores (4 unidades).
6. Terminación en su totalidad en acero inoxidable isi. 304.
7. Pedal de petición de producto.

Envasadora semiautomática un cabezal

- Construida en acero inox. 304 con sistema de un cabezal digital (Oproin) y soportada sobre bancada construida en acero inox. 304.
- El formato de bolsa irá desde 20 gr. A 5.000 gr. (Dependiendo del producto).

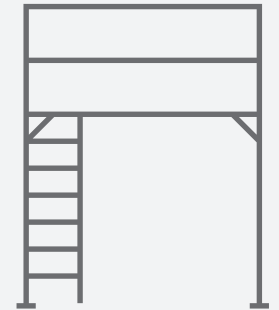
Pesadora semiautomática mod. psmt-010



Características técnicas Pesadoras digitales multifunción (Oproin)

- 1) 20 Memorias de programación.
- 2) Peso nominal.
- 3) Control de vibradores digital indicando en cada momento el vibrador y la puerta que funciona en ese momento.
- 4) Indicador de vaciado de bol.
- 5) Regulación de vibradores lineal por separado.
- 6) Capaz de realizar hasta nueve descargas por pesada.
- 7) Control de producción datos en general (inventario de paquetes bien realizados o defectuosos) etc.
- 8) Programación de tolerancia.
- 9) Frecuencia auto cero.
- 10) Regulación de tiempo.
- 11) Funcionamiento de prebol.

Complementos envasadoras



- Tolva de alimentación
mod. tlve-009
- Transportador de alimentación
mod. tae-009
- Bancada + escalera
mod. bee-009
- Cinta de salida
mod. cs-007
- Mesa de salida
mod. ms-010
- Transportador + detector de metales
tdm-010.
- Precintadora de cajas
mod.pc-010
- Dispensador especial adhesivos
mod. dsp-012

Tolva vibradora a envasadora

mod. tlve-009



Descripción

Vibrador al cual se descarga el producto desde la cesta de la freidora o cinta de enfriamiento (u otra máquina). Enviándolas éste a la cinta de abastecimiento de la envasadora, consiguiendo de esta manera una dosificación según producción.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Construido en acero inox. Aisi 304.
- Tova de almacenamiento de producto
- Estructura tubular.
- Vibrador electromagnético
- Variador de frecuencia.
- Fácil limpieza.

Transportador de alimentación a envasadora mod. tae-009



Descripción

Cinta de alimentación a envasadora, cuya principal función será el abastecimiento del producto a las pesadoras de la envasadora.

Características técnicas

**Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.**

- Construido en acero inox. AISI 304.
- Banda modular
- Estructura de chasis. Acero inox. 304
- Grupo motriz. Motor reductor trifásico asíncronos 0.55 kw.
- Rodamientos LMES-25UU.
- Transmisión directa.

Bancada + escalera

mod. bee-009



Descripción

La función del conjunto bancada - escalera, será facilitar la sujeción del sistema de pesaje así como el acceso al mismo para realizar labores de limpieza y mantenimiento.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Construido en estructura tubular de acero inox. AISI 304.
- Suelo de plataforma en plancha de 6 mm antideslizante.
- Peldaños en plancha de 6 mm antideslizante.
- Barandillas de acero inox. Aisi 316.

Cinta de salida mod. cs-007



Descripción

Cinta de salida de producto de la envasadora, que una vez envasado son depositados en esta, para ser transportados a la mesa giratoria. Facilitando de esta manera la labor del operario. Evitando posibles lesiones lumbares.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Construido en acero inox. AISI 304. Banda modular
- Estructura de chasis. Acero inox. 304
- Grupo motriz. Motor reductor trifásico asíncronos 0.55 kw. Rodamientos LMES-25UU.
- Transmisión directa.

Mesa de salida mod. ms-010



Descripción

Maquinaria utilizada para la recogida de paquetes salientes de la envasadora, evitando la acumulación de los mismos debido a su sistema de giro. Facilitando de esta manera su almacenaje en caja.

Características técnicas

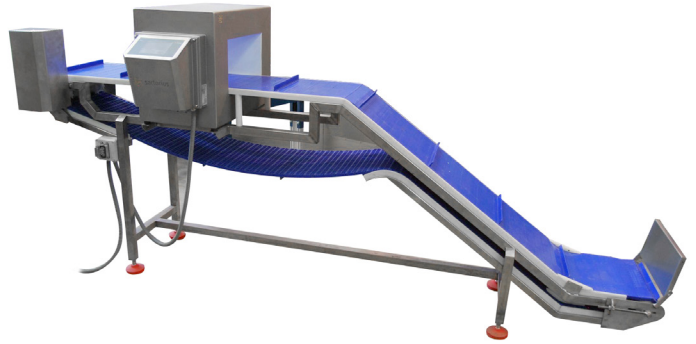
Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Estructura de acero inox. 304. formado por plataforma de acero (mesa) impulsada por transmisión de conjunto motor reductor 0,37 kw. Cuya función es la retirada del producto sin acumulación del mismo.

Partes Fundamentales

- Estructura de acero inox. Aisi 304
- Grupo motriz. Motor reductor trifásico de 1/2 CV
- Sistema de giro.
- Patas regulables en altura.
- Cuadro eléctrico con:
 - Variador de velocidad.
 - Protecciones.

Transportador + detector de metales mod. tdm-010



Descripción

Este transportador está diseñado para poder incorporar la tecnología de los diferentes fabricantes de detectores de metales. Pudiendo incorporar diferentes equipos gracias a su zona libres de contaminación metálica. Su principal función será la de facilitar el paso del producto a través del arco de detección de contaminantes.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Construido en acero inox. AISI 304.
- Banda modular EUROBELT polipropileno.
- Estructura de chasis. Tubular Acero inox. 304
- Grupo motriz. Motor reductor trifásico asíncrono Rodamientos LMES-25UU. Transmisión directa.
- Medidas del transportador 2.400 * 600.
- Velocidad 0,2 metros / s.
- Cuadro de mando:
 1. Alarma.
 2. Paro de emergencia.
 3. Rearme.
 4. Protecciones.

Precintadora de cajas mod. pc-010



Descripción

Precinta todo tipo de caja de forma continua facilitando la producción. (consulte otros modelos).

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

Construido en acero inox. es una cinta transportadora, cuya principal función es el precintado de cajas, aumentando de esta manera la producción.

Datos técnicos

Máquina

- Velocidad de avance.....22 m/min
- Peso neto.....150 Kg.
- Tensión de alimentación...400 V 3 Ph 50 Hz + T
- Potencia instalada.....0,36 Kw

Altura cintas transportadoras

Estándar.....700 / 1000 mm.

Grado de protección

- Instalación eléctrica.....IP 55.
- Motores eléctricos.....IP 54.

Dimensiones producto a precintar

Largo (w)

50 PC 50.....110 + 500 mm.

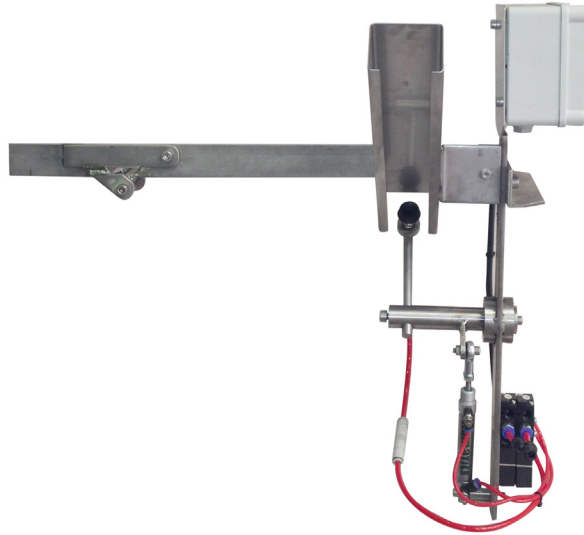
Altura (H)

Con cintas transportadoras estándar.110 + 500 mm.

Peso máx.....50 Kg.

Dispensador especial adhesivos

mod. dsp-012



Descripción

El dispensador o dosificador DSP-012 Oproin es un producto más desarrollado por nuestro departamento de ingeniería con el fin de resolver los problemas de producción de nuestros clientes.

Se trata de un dispensador diseñado para la alimentación de adhesivos, cromos, tatuajes, etc. que irá ubicado sobre los diferentes sistemas de pesadoras previa a la bolsa formada. Logrando con ello alimentar de adhesivos a las bolsas de alimentos.

Características técnicas

Maquinaria homologada por la CE, a través de empresa certificada.
Construida en su totalidad en acero inox. Según normativa para alimentación.

- Estructura de acero inox. Aisi 304. que soportará el dispensador sobre los bols de pesado. incorpora un sistema ajustable a la estructura.
- Ventosa de vacío activada por cilindro neumático controlado por PLC en cuadro principal. donde podremos regular las diferentes velocidades de volcado de producto.
- Alimentador de adhesivos ajustable a las diferentes medidas de la adhesiva. consiguiendo la versatilidad del un solo dispensador para diferentes medidas de adhesivos, tatuajes, etc.
- Conjunto detector inductivo + avisador acústico temporizado, cuya función será detectar la falta de producto avisando a través de la señal acústica al operario.



Soluciones Avanzadas Industriales



OPROIN

Pol. Ind. San Nicolás c/ 8 nave 31.
41500 Alcalá de Guadaíra
Sevilla (España).

Teléfono: +34 955 632 176
Fax: +34 955 630 538
Comercial: 637 815 461
Email: optimizaciones@oproin.es
www.oproin.es

S.A.T.

Servicio de Asistencia Técnica

955 632 176
671 086 599
s.a.t@oproin.es